

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：广伦实业软包装新材料及条码标签全产业链项目

建设单位（盖章）：福建广伦工贸集团有限公司

编制日期：2024年6月

中华人民共和国生态环境部制



朱海亮  
2015-2803-0401-00044

持证人签名:

Signature of the Bearer

发证编号: 2015-2803-0401-00044

管理号:

File No. 2015035310352014310101000192

姓名: 朱海亮

Full Name

性别: 男

Sex

出生年月: 1983年06月

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期: 2015年05月24日

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2015

Issued on



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security  
The People's Republic of China



编号: HP00017446  
No.

## 个人历年缴费明细表（养老）

社会保障码：410521198306100533

姓名：海亮

序号	个人管理码	单位管理码	单位名称	建账年份	费款所属期	缴费月数	缴费基数	缴费性质
1	1102637274	70120189462	龙岩市嘉诚环保科技有限公司	202402	202402	1	3300	正常应缴
2	1102637274	70120189462	龙岩市嘉诚环保科技有限公司	202401	202401	1	3300	正常应缴
3	1102637274	70120189462	龙岩市嘉诚环保科技有限公司	202312	202312	1	2575	正常应缴
合计：						3	9175	

打印日期：2024-03-11

社保机构：新罗区社会劳动保险管理中心

防伪码：537991710120024545

防伪说明：此件真伪，可通过扫描右侧二维码进行校验（打印或下载后有效）



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	广伦实业软包装新材料及条码标签全产业链项目		
项目代码	2206-350821-04-01-311128		
联系人	上官小柱	联系方式	13326410402
建设地点	福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路 29 号		
地理坐标	东经 116° 42'58.71308" ， 北纬 25° 43'36.74809"		
国民经济行业类别	C2239 其他纸制品制造 C2319 包装装潢及其他印刷 C2923 塑料丝、绳及编织品制造	建设项目行业类别	38 纸制品制造 39 印刷 53 塑料制品业
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目备案部门	福建省长汀县发展和改革委员会	项目备案文号	闽发改备[2022]F060161 号
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	63
环保投资占比	0.63	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是		用地面积（m <sup>2</sup> ） 17923
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：福建长汀经济开发区总体规划（2010~2030） 审批机关：龙岩市人民政府 审批文件名称及文号：《关于福建长汀经济开发区总体规划的		

	批复》（龙政综〔2011〕250号）
规划环境影响评价情况	<p>规划名称：《福建长汀经济开发区总体规划（2010—2030）环境影响报告书》</p> <p>审批机关：福建省环境保护厅</p> <p>审批文件名称及文号：福建省环保厅关于《福建长汀经济开发区总体规划（2010—2030）环境影响报告书》审查意见的函（闽环保评[2011]93号）</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>2.1 总体规划符合性分析</b></p> <p>本项目选址于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路29号，地处长汀经济开发区工业新区，租用长汀县工贸发展有限公司闲置车间作为项目生产用地。根据《福建省长汀县县城总体规划（2016-2030）》总体土地利用规划图，为二类工业用地。因此，本项目选址符合福建省长汀县县城总体规划要求。</p> <p><b>2.2 与《福建省长汀经济开发区总体规划（2010-2030）环境影响报告书》（闽环保评3[2011]93号）审批意见函的符合性分析</b></p> <p>①产业定位</p> <p>根据福建省环保厅关于《福建省长汀经济开发区总体规划（2010-2030）环境影响报告书》（闽环保评[2011]93号）审批意见的函可知：“福建省长汀经济开发区规划总面积约16.31km<sup>2</sup>，分为腾飞片区、工业新区与河田新区三个片区。项目所在的工业新区规划产业为机械电子。</p> <p>②严格园区环保准入</p> <p>《福建省长汀经济开发区总体规划（2010-2030）环境影响报告书》（闽环保评[2011]93号）中要求：“禁止不利于水土保持治理生态环境保护功能的开发建设，入区项目应达到国内清洁生产先进水平要求，不得建设集中电镀项目，禁止引进排放铅、砷、铬、镉、汞及持久性有机污染物的项目；严格控制新、扩建增加氨氮、总磷等主要污染物排放的项目”。</p>

	<p>项目生产过程产生的颗粒物经集气罩+布袋除尘器处理后达标排放；有机废气经集气罩+活性炭吸附装置+15m 排气筒处理后达标排放；注塑冷却废水循环使用，不排放；印刷清洗废水经沉淀池+混凝池+隔膜系统+板框压滤机+后脱色系统处理达接后与经化粪池预处理达标后的生活污水一同排入园区污水管网，进入长汀县第二污水处理厂处理，最后排入汀江；生产过程产生的固废可得到合理利用，不直接外排环境。项目生产过程产生的污染物均可达标排放或合理利用，对区域环境影响较小。项目不属于电镀企业，不涉及排放重金属，不属于排放持久性有机污染物的项目，也不属于以排放氨氮、总磷等主要污染物的项目；项目生产设备采用国内先进的设备和及时，采用电为能源，废水最大程度循环利用，清洁生产水平可达国内先进水平。</p> <p>项目选址位于工业新区，项目主要生产项目产品不干胶、软包装，不属于园区限值和禁止建设的项目，同时项目经长汀经济开发区管理委员会批准入驻（见附件5）。因此，符合长汀经济开发区总体规划（2010-2030）产业规划。</p> <p>项目建设符合园区环保准入要求</p>
--	---

### 1、“三线一单”分析

#### (1) 生态保护红线符合性

本项目位于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路 29 号，对照《福建省生态保护红线划定成果调整工作方案》（政办〔2017〕80 号）及《龙岩市人民政府关于印发龙岩市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（龙政综〔2021〕72 号），本次评价范围内不涉及重要生态保护红线，位于长汀县重点管控单元（环境管控单元编码为 ZH35082120001）（附件 8），项目与《龙岩市环境管控准入要求》符合性分析见表 1-1。因此，项目符合龙岩市生态环境总体准入要求因此本项目建设符合《福建省生态保护红线划定成果调整工作方案》（政办〔2017〕80 号）及《龙岩市人民政府关于印发龙岩市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（龙政综〔2021〕72 号）要求。

其他符合性  
分析

表 1-1 项目与《龙岩市环境管控准入要求》符合性分析

环境 管控 单元 编码	环 境 管 控 单 元 名 称	管 控 单 元 类 别	管 控 要 求		项 目 情 况 及 符 合 性
ZH3 5082 1200 01	龙 岩 高 新 技 术 产 业 开 发 区 长 汀	重 点 管 控 单 元	空 间 布 局 约 束	1.机械制造业禁止引入铸造项目。2.居住用地周边禁止布局潜在废气扰民的建设项目。3.园区周边防护距离内或者园区内不得新建居民集中住宅区（居民楼、住宅小区、安置小区、学校等）。	项 目 主 要 生 产 不 干 胶 和 软 包 装,符 合 管 控 要 求
			污 染 物 排 放 管 控	新建涉 VOCs 项目实行区域内等量替代。	符 合

	产业园区	环境风险控制	<p>1.建立健全环境风险防控体系,制定环境风险应急预案,建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施,防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。</p> <p>2.单元内现有有色金属冶炼和压延加工业具有潜在土壤污染环境风险的企业,应建立风险管控制度,完善污染治理设施,储备应急物资。应定期开展环境污染治理设施运行情况巡查,严格监管拆除活动,在拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施活动时,要严格按照国家有关规定,事先制定残留污染物清理和安全处置方案。</p>	项目主要生产不干胶和软包装,符合管控要求
		资源开发利用	禁止使用、销售高污染燃料,禁止新建、扩建高污染燃料的设备,已建成使用高污染燃料的各类设备应拆除或改用管道天然气、液化石油气、电、生物质成型燃料等清洁能源。	项目使用天然气作为燃料,符合要求

(2) 环境质量底线

项目所在区域的环境质量标准为:环境空气质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准;项目区域项目所在流域地表水为汀江。根据《福建省人民政府关于龙岩市地表水环境功能区划定方案的批复》(闽政文[2007]1号),项目所在的河段为“汀江十里铺桥至陈坊桥断面”,水环境功能类别为IV类水体,水质均执行GB3838-2002《地表水环境质量标准》中IV类标准;声环境质量目标为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。根据现场踏勘情况分析,目前项目区域的大气、水、声环境质量现状良好,均可以满足功能区划及相应标准的要求。

印刷清洗废水经沉淀池+混凝池+隔膜系统+板框压滤机+



后脱色系统处理达接后与经化粪池预处理达标后的生活污水一同排入园区污水管网，进入长汀县第二污水处理厂处理，最后排入汀江；废气采取相关环保措施后可达标排放；固废均可做到合理有效处置，不外排。采取本环评提出的各项污染防治措施后，可确保污染物达标排放，项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。

### (3) 资源利用上线

项目运营过程中会消耗一定量的水、电等资源，不属于高耗能 and 资源消耗型企业。且通过内部管理、设备和工艺选择、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效控制污染及资源利用水平，项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

### (4) 生态环境准入清单

项目主要生产不干胶和软包装，根据《市场准入负面清单（2022年版）》项目所属产业不在禁止准入的行业、工艺、产品及开发活动清单中，因此，符合环境准入要求。

**表 1-2 与《龙岩市生态环境总体准入要求》符合性分析**

	准入要求	项目情况	符合性
空间布局	<p>1. 龙岩经济技术开发区、龙州工业园区张白土片区、东宝山片区、福建永定工业园区、漳平工业园区富山禁止引入大气污染物排放量大的石化、冶金、水泥、平板玻璃等重点产业。</p> <p>2. 龙岩经济技术开发区、龙雁经济开发区、漳平工业园区、禁止引入以氨氮、总磷等为主要污染物的重点行业工业项目。长汀经济开发区、上杭工业园区、连城工业园区严格控制新、扩建增加氨氮、总磷等主要污染物排放的重点行业工业项目。</p> <p>3. 龙岩市闽江、九龙江、汀江流域两岸严格控制新、扩建增加氨氮、总磷等主要污染物排放的项目。闽江、九龙江禁止新建、扩建铬盐、氰化物生产项目。汀江流域范围禁止新、扩建制浆造纸、印染、合成革及人造革项目。</p>	<p>项目位于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路29号，生产不干胶和软包装，不属于禁止引入项目，符合准入要求。</p>	符合

		<p>4.龙岩市严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换；除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目；氟化工产业应布局在上杭蛟洋工业区、漳平市新材料产业园具有氟化工产业功能，且已开展规划环评、配套环保基础设施和环境风险防范设施完善的园区，园区外现有氟化工企业不再扩大规模；禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。</p> <p>5.严格控制审批高耗能、高污染和资源型行业（钢铁、水泥、铁合金、多晶硅、铜冶炼、有色金属矿山、煤矿、稀土等）新增产能项目。</p>		
	<p>污染物排放管控</p>	<p>九龙江流域： 1.九龙江北溪江东北引桥闸以上、西溪桥以上，新建水污染型项目应实行水污染物排放量倍量削减替代。 2.全流域大力推进粪污资源化利用。北溪上游严格控制畜禽养殖总量，继续开展畜禽养殖场标准化建设。 3.加快城镇污水处理设施建设与提标改造，实施雨污分流改造，逐步提高污水收集率和处理率。</p> <p>闽江流域： 1.闽江流域长汀、连城新增水污染物排放项目实行水污染物排放量倍量削减替代。 2.推进闽江流域长汀、连城畜禽粪污资源化利用，强化生猪养殖总量控制和养殖场标准化建设。</p> <p>汀江流域： 1.汀江闽粤交界（永定县汀江桥）以上，新建水污染型项目应实行水污染物排放量倍量削减替代。 2.推进畜禽粪污资源化利用，推动小流域污染整治。</p> <p>龙岩市涉及重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物应按要求实行“减量置换”或“等量置换”；新建水泥、有色金属应执行大气污染物特别排放限值，钢铁项目应执行超低排放指标要求，火电项目应达到超低排放限值；尾水排入“六江两溪”流域以及湖泊、水库等封闭、半封</p>	<p>项目地表水环境为汀江，属于汀江水系</p>	<p>符合</p>

	闭水体的城镇污水处理设施执行不低于一级 A 排放标准。		
环境 风险 管控	<p>1、强化石化、化工、冶炼、危化品储运等企业的环境风险防控。</p> <p>2、建立和健全重点管控重金属及危险化学品泄露等环境风险防范体系，健全应急响应机制。</p> <p>3、上杭蛟洋工业园区、连城朋口工业集中区、漳平新材料产业园区（含漳平华寮化工集中区）、新罗生物精细化工产业园应建设园区事故应急池。</p> <p>4、九龙江北溪流域禁止新、扩建电镀项目。全市新建电镀项目应集中布局在上杭金铜新材料循环产业园，并严格控制重金属的排放量。</p>	项目不涉 及危化 品，符合 环境风险 管控注入 要求	符合

由上述分析可知，项目的实施符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中“三线一单”的要求及《龙岩市人民政府关于印发龙岩市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（龙政综[2021]72号）要求。

### 2、选址符合性分析

项目位于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路 29 号，租用闲置厂房进行建设，项目投资经龙岩市长汀县发展和改革局同意备案（附件 4），项目符合该长汀县总体规划，厂址不属于环境功能区划需要特别保护的区域，符合当地环境功能区划的要求；用地未涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区和其他需要特别保护等法律法规禁止开发的区域。

综上所述，本项目的选址当地总体规划要求，与区域环境功能相容性较好，项目选址基本合理。

### 3、产业政策符合性分析

本项目生产不干胶和软包装，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类项目。

对照《市场准入负面清单（2020 年版）》，项目不属于清

单中禁止准入类项目，且不属于该清单中附件 2“对《产业结构调整指导目录》有关措施的修订”中的限制类、淘汰类项目。项目于 2023 年 12 月 22 日在龙岩市长汀县发展和改革局备案（闽发改备[2023]F070389 号）（附件 4）。

因此，本项目的建设符合国家和福建省当前的产业政策要求。

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1、项目由来</b></p> <p>福建广伦工贸集团有限公司位于长汀县策武镇汀州大道南路 29 号，主要经营包装装潢印刷品印刷，建设单位于 2022 年 9 月委托福建创达环保科技有限公司编制了《广伦实业软包装新材料及条码标签全产业链项目环境影响报告表》并呈报龙岩生态环境局审批，于 2023 年 4 月 6 日取得龙批复，批复文号：龙环审[2023]76 号，项目总投资 50000 万元，分三期建设，一期年产不干胶 1.2 万吨、软包装 5000 吨，二、三期尚未计划。</p> <p>一期工程于 2023 年 5 月开始建设，已建设不干胶生产线，其余生产线尚未建设，现不干胶生产线中涂硅油机加热工序采用天然气作为燃料进行加热烘干，产生新排放污染物种类（氮氧化物和二氧化硫），根据 2020 年 12 月 13 日生态环境部办公厅发布的《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函〔2020〕688 号），本项目符合《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》中“6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一：(1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)”情况，项目发生重大变动。根据《中华人民共和国环境影响评价法》的相关规定“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。</p> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》及《关于修改&lt;建设项目环境影响评价分类管理名录&gt;部分内容的决定》（生态环境部令部令第 1 号），本项目涉及两个行业“十九、造纸和纸制品业 22—38、纸制品制造 223 一有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的；二十六、橡胶和塑料制品业 29—53、塑料制品业 292 一其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”其中塑料制品业不涉及 VOCs 含量涂料，无需编制环评；纸制品制造涉及涂布、印刷、粘胶工艺需编制报告表。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 版)，建设内容涉及名录中两</p>
------	--

个及以上项目类别的建设项目，其环境影响评价类别按照其中单项等级最高的确定。因此，项目应依法编制环境影响报告表。为此，福建广伦工贸集团有限公司特委托我司承担该项目的的环境影响报告表编制工作。接受委托后，我司立即进行了现场勘查、资料收集工作，针对本项目的情况进行分析，依照环境影响评价技术导则的要求编制完成了报告表。

项目名称：广伦实业软包装新材料及条码标签全产业链项目

建设单位：福建广伦工贸集团有限公司

建设地址：福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路 29 号

建设性质：新建

建设规模：建设规模不变，项目分三期建设，本次环评为一期工程，二期和三期工程另行环评，年产不干胶 1.2 万吨、软包装 5000 吨。

项目占地面积：17923m<sup>2</sup>

项目投资：50000 万元

劳动定员：100 人，不在厂内食宿

工作制度：300 天，一天一班，一班 10 小时

## 2、建设内容及规模

本项目主要建设内容和规模不变，包括：主体工程、储存工程、公用工程、环保工程。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程类别	工程名称	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	建设内容	备注
主体工程	软包装生产区	1750	1750	钢结构厂房，1 层，主要为生产软包装，内设吹膜机、造粒机、制袋机等	利用改造
	涂布区	2200	2200	钢结构厂房，1 层，主要为布设 标签生产用涂布机	已建设
	收银纸加工区	1800	1800	钢结构厂房，1 层，主要布设收银纸生产设备分切机	利用改造
	印刷区	1800	1800	钢结构厂房，1 层，主要布设印刷工序相关设施	利用改造
	涂硅区	1800	1800	彩钢瓦结构，1 层，主要布设涂硅设备	已建设

		分切、涂胶区	2200	2200	钢结构厂房, 1层, 主要布设标签生产部分设备分切机、涂胶机等	已建设
		包装区	1800	1800	钢结构厂房, 1层, 主要布设包装设备	利用改造
储运工程		仓库	6000	6000	钢结构厂房, 1层, 主要为项目原料、产品的暂存区以及五金仓库	利用改造
辅助工程		办公区	50	50	钢结构厂房, 1层, 作为生产办公用房	利用改造
公用工程		供水	市政			利用改造
公用工程		配电房	乡镇电网直接供应			利用改造
环保工程	废气	无组织废气 (有机废气、颗粒物)	采取车间封闭, 厂区及厂界周边加强绿化, 减少废气、粉尘等无组织排放的污染物对外环境影响; 软包装生产注塑工序投加粉料粉尘, 采取在投料口上部设置集气设施(收集率90%), 将粉尘引至袋式除尘器处理(处理效率90%以上), 处理后的颗粒物以无组织的形式排放。			利用改造或新建
		有组织废气	项目设置密闭微负压的油墨调配间, 油墨配置产生的有机废气与涂布、印刷、熔融挤出(注塑)、吹膜产生的有机废气(在涂布、印刷、熔融挤出(注塑)、吹膜设备侧面或上部设置集气设施), 涂布复合机、天然气燃烧废气、印刷有机废气统一经引风机(风量30000m <sup>3</sup> /h)引至同一套活性炭吸附装置处理后, 经15m高, 内径0.8m的排气筒(DA001)排放; 熔融挤出(注塑)、吹膜设备废气统一经引风机(风量10000m <sup>3</sup> /h)引至同1套活性炭吸附装置处理后, 经15m高, 内径0.5m的排气筒(DA002)排放。			现已建设一套活性炭吸附装置和一根排气筒DA001(内径0.8m)用于涂布复合机、印刷、天然气燃烧废气处理
	废(污)水	生产废水	注塑冷却废水循环使用, 不排放; 印刷清洗废水经进入厂区污水处理站(处理规模3t/d)经沉淀池+混凝池+隔膜系统+板框压滤机+后脱色系统处理达接管标准后排入园区污水管网, 进入长汀县第二污水处理厂处理, 最后排入汀江; 制版过程产生的少量制版清洗废水与废显影液、废定影液分离收集后定期委托有资质的单位处置, 不排放。			新建
		生活污水	三级化粪池依托现有已建化粪池处理后处理后排入园区污水管网污水管网, 后接入长汀县第二污水处理厂处理, 最终外排汀			依托

			江	
	噪声		隔音、减振、消声等降噪措施	利用改造，部分新增
固废	一般固废	一般固废暂存间设置在仓库东北角划定一块区域，占地面积约 150m <sup>2</sup> ，用于暂存生产过程产生的边角料及 不可返工的检验不合格品等		利用改造
	危废废物	设置占地面积 50m <sup>2</sup> 危废废物暂存间，与一般固废暂 存间设置在同一区域，暂存区应进行防渗、防腐、防 雨措施。用于暂存印刷过程产生的废油墨桶、废稀释剂桶、废显影液桶、废定影液桶、废胶桶以及有机废气 处理过程产生的废活性炭、设备维护过程产生的废机 油等，各类危废废物采用不相容专用收集设施进行收集，并分类堆存。		已建设一间 20m <sup>2</sup> 危废废物暂存间
	生活垃圾		设置垃圾桶或垃圾收集池	利用改造

### 3、产品方案

本项目变更后产品方案不变化，详见下表。

**表 2-2 主要产品方案一览表**

序号	产品名称	生产规模
1	不干胶	12000 吨/年
2	软包装	2500 吨/年

### 4、原辅材料及能源

项目变更后，工程除能源增加天然气燃料外，其他原辅料消耗量未发生变化，主要为主要原辅材料及能耗情况详见下表。

**表 2-3 项目原辅材料和能源消耗情况一览表**

序号	物料名称	单位	用量	应用工段	包装形式及最大存储量	存储位置	来源
1	不干胶面纸	t/a	6000	不干胶条码标签生产	袋装，200t	原料库	外购
2	不干胶底纸	t/a	6000		袋装，200t	原料库	外购
3	硅油	t/a	480		桶装，10t	原料库	外购
4	热熔胶	t/a	600		桶装，10t	原料库	外购
5	压敏胶	t/a	10		桶装，2t	原料库	外购
6	水性压敏胶	t/a	300		桶装，10t	原料库	外购
7	水性油墨	t/a	40	印刷工序	桶装，10t	原料库	外购
8	溶剂型油墨	t/a	5		桶装，2t	原料库	外购
9	稀释剂（天那水 S943）	t/a	1		桶装，0.5t	原料库	外购



10	稀释剂（天那水 S603）	t/a	1.5		桶装，0.5t	原料库	外购
11	UV 油墨	t/a	1		桶装，1t	原料库	外购
12	菲林（外购已制作好的菲林片）	m <sup>2</sup> /a	450	制版工序	袋装，100m <sup>2</sup>	原料库	外购
13	树脂板材	m <sup>2</sup> /a	150		袋装，50m <sup>2</sup>	原料库	外购
14	显影液	t/a	0.1		桶装，50kg	原料库	外购
15	定影液	t/a	0.18		桶装，50kg	原料库	外购
16	制版药水	t/a	1		桶装，50kg	原料库	外购
17	PE 塑料粒（原米）	t/a	2000	软包装工序	袋装，500t	原料库	外购
18	碳酸钙	t/a	300		袋装，200t	原料库	外购
19	色母	t/a	200		袋装，100t	原料库	外购
20	用水量	生活用水	t/a	5520	市政供水		
		生产用水	t/a	150			
21	用电量	生产用电	万 kwh/a	900	国家电网供电		
22	天然气	m <sup>3</sup> /a	400	园区天然气管网			

**原辅材料理化性质：**

①油墨：项目主要采用水性油墨、少部分使用溶剂型油墨和 UV 油墨。根据项目 MSDS，项目使用的油墨主要成分见表 2-4。

**表 2-4 项目使用的油墨主要成分表**

名称	组成成分	
水性油墨	丙烯酸树脂	60%
	水	10%
	炭黑	3.75%
	钛白粉	3.75%
	颜料	24.5%
	乙醇	0.4%
溶剂型油墨	颜料	35%
	合成树脂	50%
	丙二醇甲醚	5%
	醋酸乙酯（乙酸乙酯）	2%
	醋酸正丙酯	3%
	醋酸正丁酯（乙酸丁酯）	3%
	异丙醇	2%
UV 油墨	水	9%
	水性合成树脂	60%
	颜料	18%
	填料（碳酸镁、石蜡等）	8%

助剂（四乙基米氏酮）

5%

②稀释剂：为无苯稀释剂，无色透明液体，主要用于调溶剂型油墨、墨辊擦洗。根据项目MSDS，其主要成分见表2-5。

**表 2-5 项目使用的稀释剂主要成分表**

名称	组成成分		备注
稀释剂（天那水 S943）	乙酸正丙酯	75~95%	/
	正丙醇	5~25%	
稀释剂（天那水 S603）	异丙醇	20~40%	/
	甲苯	40~60%	

③项目热熔胶、压敏胶、水性压敏胶，根据项目 MSDS 它们的主要成分见表 2-6。

**表 2-6 项目使用各类胶水主要成分表**

名称	组成成分		备注
热熔胶	苯乙烯嵌段共聚物	20~40%	
	酯松香	20~40%	
	石油系树脂	15~35%	
	石油系基础填充油	20~40%	
	抗氧化剂	<1%	
压敏胶	乙酸乙酯	5%	
	甲苯	3%	
	丙烯酸共聚物	92%	
水性压敏胶	水	10%	
	丙烯酸共聚物	90%	

④项目油墨、稀释剂主要成分理化特性表见下表。

**表 2-7 项目油墨、稀释剂主要成分理化性质特性表**

主要成分	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
乙醇	分子式为 C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH，无色有酒味，易挥发的澄清液体。密度：0.79g/cm <sup>3</sup> ；沸点：78.5℃；闪点：13℃；自燃点：363℃。爆炸极限：3.3~19%，用于溶剂、清洗剂、分析试剂等。	易燃，手热或遇明火有燃烧爆炸危险，燃烧时，发出蓝色火焰。蒸气能与空气形成爆炸性混合物，在火场中，受热的容器有爆炸的危险。着火时，用二氧化碳、雾状水、干粉、1211 或抗泡沫灭火。用水冷却火场中的容器，驱散蒸气，赶出溢出液体，使其稀释成为不燃性混合物。	属微毒类。本品为麻醉剂，开始时导致神经系统兴奋，继而使之麻醉

丙二醇甲醚	<p>分子式为 <math>\text{CH}_3\text{CHOHCH}_2\text{OCH}_3</math>, 无色透明液体, 含量: <math>\geq 99\%</math>、水分: <math>\leq 0.1\%</math>、馏程: <math>116-126^\circ\text{C}</math>、酸度: <math>\leq 0.02\%</math>、沸点: <math>120^\circ\text{C}</math>、闪点: <math>31.1^\circ\text{C}</math>(闭杯)、比重 (d420): <math>0.919-0.924</math>、粘度: <math>20^\circ\text{C}/1.75\text{mPa}\cdot\text{s}</math>、表面张力: <math>(25^\circ\text{C})27.7\text{mN}/\text{m}</math>, 与醚、醇、卤代烃、芳烃等多种有机溶剂混溶, 微溶于水。</p>	与空气混合可爆, 着火时用二氧化碳、化学干粉、喷水、酒精泡沫、聚合泡沫	<p>中毒, 急性毒性: 口服-大鼠 LD50: <math>3739</math> 毫克/公斤; 口服-小鼠 LD50: <math>11700</math> 毫克/公斤</p>
乙酸乙酯(醋酸乙酯)	<p>分子式 <math>\text{C}_4\text{H}_8\text{O}_2</math> 无色、具有水果香味的易燃液体, 熔点 <math>-84^\circ\text{C}</math>、沸点: <math>76.5-77.5^\circ\text{C}</math>、闪点: <math>26^\circ\text{C}</math>(闭杯)、比重 <math>0.902\text{g}/\text{mL}</math>、爆炸极限 <math>2.2-11.5\%</math>, 与醚、醇、卤代烃、芳烃等多种有机溶剂混溶, 微溶于水。</p>	与空气混合可爆, 着火时用干粉、干砂、二氧化碳、泡沫、1211 灭火剂	<p>中毒, 急性毒性: 服-大鼠 LD50: <math>5620</math> 毫克/公斤; 口服-小鼠 LD50: <math>4100</math> 毫克/公斤</p>
醋酸正丙酯(乙酸丙酯)	<p>分子式 <math>\text{C}_5\text{H}_{10}\text{O}_2</math> 无色液体, 易燃液体, 具有柔和的水果香味, 与醇、醚、酮、烃类互溶, 微溶于水、熔点 <math>-95^\circ\text{C}</math>、沸点: <math>102^\circ\text{C}</math>、闪点: <math>55^\circ\text{C}</math>(闭杯)、比重 <math>0.889\text{g}/\text{mL}</math>、爆炸极限 <math>1.7\%</math>, 与醚、醇、卤代烃、芳烃等多种有机溶剂混溶, 微溶于水。</p>	与空气混合可爆, 着火时用干粉、干砂、二氧化碳、泡沫、1211 灭火剂	<p>低毒, 急性毒性: 口服-大鼠 LD50: <math>9370</math> 毫克/公斤, 口服-小鼠 LD50: <math>8300</math> 毫克/公斤</p>
乙酸丁酯	<p>分子式 <math>\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_2</math> 相对密度 <math>0.8825</math>, 熔点 <math>-77.9^\circ\text{C}</math>, 沸点 <math>126.5^\circ\text{C}</math>, 闪点 <math>22^\circ\text{C}</math>(闭式)、<math>38^\circ\text{C}</math>。折射率 <math>1.3951</math>, 粘度 <math>0.732\text{mPa}\cdot\text{s}</math>(<math>20^\circ\text{C}</math>), 蒸气压 <math>1.160 \times 10^3\text{Pa}</math>(<math>20^\circ\text{C}</math>), 在空气中 Chemicalbook 于 <math>450^\circ\text{C}</math> 自燃。微溶于水(<math>25^\circ\text{C}</math> 时 <math>100\text{ml}</math> 水可溶 <math>0.5\text{g}</math>), 溶于大多数通用有机溶剂, 与乙醇乙醚混溶。与水形成共沸混合物, 共沸点 <math>92.0^\circ\text{C}</math>; 此时本品含量为</p>	蒸气与空气形成爆炸混合物, 着火时用干粉、干砂、二氧化碳、泡沫	<p>低毒, 急性毒性: 口服-大鼠 LD50: <math>10768</math> 毫克/公斤; 口服-小鼠 LD50: <math>7076</math> 毫克/公斤</p>

	71.3%。		
乙酸乙酯	分子式 C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub> 相对密度 0.902, 熔点-83℃; 沸点 77℃; 闪点 7.2℃(开杯)、38℃。折光率 1.3719, 粘度 0.45mPas(20℃), 蒸气压 13.33kPa(27℃), 在空气中于 450℃自燃。微溶于水(10% <sub>mL/mL</sub> ), 溶于大多数通用有机溶剂, 与乙醇乙醚混溶。	蒸气与空气形成爆炸混合物, 着火时用干粉、干砂、二氧化碳、泡沫	低毒, 急性毒性: 口服-大鼠 LD <sub>50</sub> : 11.3 毫升/公斤
异丙醇	分子式 C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> O 无色透明可燃性液体, 有似乙醇的气味。与水、乙醇、乙醚、氯仿混溶。相对密度 0.785, 熔点-89.5℃, 沸点 82℃; 闪点 53℃(闭式)。折射率 1.377 蒸气压 33mm Hg (20℃)。在空气中 Chemicalbook 于 450℃自燃。微溶于水(25℃时 100m	遇明火、高温、氧化剂易燃; 燃烧产生刺激烟雾, 着火时用干粉、干砂、二氧化碳、泡沫	中毒、急性毒性: LD <sub>50</sub> 5045rag/kg(大鼠, 经口)
正丙酯	分子式 C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> O <sub>2</sub> 无色澄清液体、有芳香气味易燃液体, 熔点-92.5℃、沸点: 101.6℃、闪点: 10℃(闭杯)、比重 0.88g/mL、爆炸极限 1.7-8.0%, 与酮、醇、醇、油类等多数有机溶剂可溶, 微溶于水。	易燃, 具刺激性, 其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、高热能引起燃烧爆炸, 着火时采用抗溶性泡沫, 二氧化碳, 干粉、砂土灭火。	急性毒性: LD <sub>50</sub> : 9370rag/kg(大鼠, 经口)
甲苯	分子式 C <sub>7</sub> H <sub>8</sub> 无色液体, 有芳香气味, 易挥发。闪点: 4.4℃; 沸点: 110.6℃; 蒸气密度: 314。不溶于水。甲苯大量用作溶剂和高辛烷值汽油添加剂, 也是有机化工的重要原料	易燃, 有爆炸危险。用二氧化碳或干粉或泡沫灭火剂, 不宜用水, 属于甲类防火危险物质。	属低毒类, 对皮肤和黏膜有刺激作用, 高浓度有麻醉作用, 急性毒性: LD <sub>50</sub> 5000mg/kg(大鼠经口); LC <sub>50</sub> 12124mg/kg(兔经皮); 人吸入 71.4g/m <sup>3</sup> , 短时致死; 人吸入 3g/m <sup>3</sup> ×1~8 小时, 急性中毒; 人吸入 0.2~0.3g/m <sup>3</sup> ×8

			小时，中毒症状出现。
<p>⑤不干胶：是一种离型纸，一种防止预浸料粘连，又可保护预浸料不受污染的防粘纸，在大多数情况下，它是与粘性物料一起使用，特别是粘胶带。</p> <p>⑥显影液：洗相片时使用的化学药剂，主要成分有硫酸、硝酸及苯、甲醇、卤化银，硼酸、对苯二酚等，有毒，不可直接接触皮肤、会严重腐蚀。</p> <p>⑦定影液：是固定显影所得的影像，除去未感光的卤化银。定影液的主要成分有定影剂、如硫代硫酸钠、硫代硫酸铵；保护剂，如亚硫酸钠、亚硫酸氢钠；中和剂，如乙酸、硼酸；竖膜剂，如铝钒、铬钒。</p> <p>⑧PE 塑料粒（原米）：是乙烯经聚合制得的一种塑料性树脂，在工业上，也包括乙烯与少量 <math>\alpha</math>-烯烃的共聚物。聚乙烯无臭、无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达<math>-100\sim 70^{\circ}\text{C}</math>）。化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸），常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。</p> <p>⑨制版药水：水性 F-Five 环保药水，为水性，主要由过氧化氢为 95%，硫酸为 0.25%，氯化钠为 0.25%，稳定剂为 1%，缓蚀剂为 3%和表面活性剂为 0.5%。</p> <p><b>5、物料平衡</b></p> <p>本项目物料平衡表见下表物料平衡见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-3 物料平衡表</b></p> <p><b>6、项目水平衡</b></p> <p style="text-align: center;"><b>图 2-1 项目水平衡 t/d</b></p> <p><b>7、主要生产设备</b></p> <p>本项目生产设备不变化，主要生产设备详见下表。</p>			

**表 2-8 项目设备清单一览表**

序号	设备名称		单位	数量	应用工序	噪声源强(dB)
1	涂布机		台	6	不干胶生 产工程	80~85
2	复合机		台	6		80~85
3	涂硅机(含天然气燃烧器)		台	3		85~90
4	分切机		台	60		85~90
5	模切机		台	42		80~85
6	印刷机		台	40	印刷工序	80~85
8	电脑打印纸机		台	1		80~85
9	制版	电脑	台	1	制版工序	85~90
10		激光照排机	台	2		85~90
11		切刀	台	1		85~90
2		菲林冲洗机	台	1		85~90
13		高网店树脂版制版机				75~80
14	搅拌机		台	20	原料搅拌	80~85
15	标签机		台	15	检查	75~80
16	注塑机		台	4	软包装生产 工序	75~80
17	吹膜机		台	45		75~80
18	制袋机		台	40		80~85
19	压纸边机		台	10	包装工序	80~85
20	包装机		台	10		80~85
21	打包机		台	10		75~80
22	螺杆空气压缩机		台	6	公用工程	85~95
23	冷却机		台	8	水冷循环系 统	80~85
24	降温水塔		台	8		80~85

**8、公用工程**

原料来源：外购。

供电：由市政供电管网提供。

供水：由市政供应。

**交通：项目西侧连接汀州大道，利用原辅材料和产品的运输。**

综上所述，项目基础设施条件较好，项目建设条件较为成熟。

**9、平面布置**

项目整体按照工艺流程布设，利于原料输送及生产管理。项目区内布置较为简单，功能分区明确，平面布置基本合理。

综上本项目平面布置合理有效，具体平面布局详见附件 4。

因生产产品及规模未变化，因此，项目变更后生产工艺不发生变化，仅在不干胶生产线中复合加热工序中更换为天然气燃烧机供热进行加热。

(1) 不干胶生产工艺流程及产污环节简述：

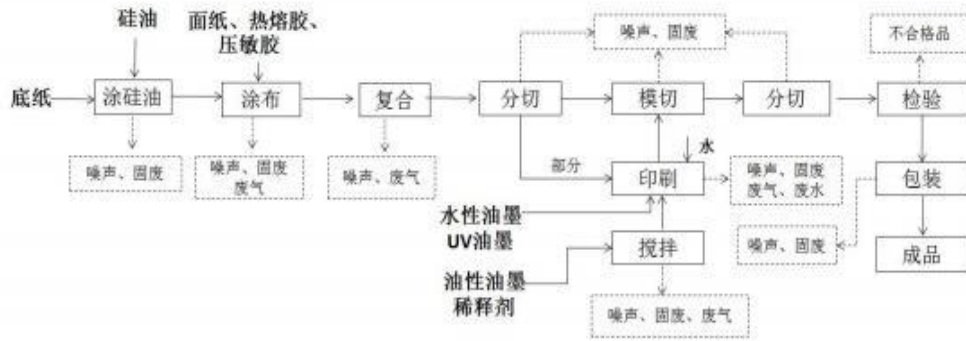


图 2-1 不干胶生产工艺流程及产污环节图

工艺流程：

涂硅油：用涂硅油机将硅油喷涂在低纸上，此过程主要产生噪声。

涂布复合：用涂布机将热熔胶或压敏胶均匀涂在面纸和底纸上，此过程主要产生噪声、有机废气、固废（废原料桶）。

复合：利用复合机将底纸和面纸复合（复合温度 160~175℃），成半成品。此过程主要产生噪声、有机废气、燃烧机燃烧废气。

分切：用分切机将半成品不干胶分切成一定规格形状，此过程将产生噪声、少量粉尘、边角料。

印刷：约 50% 分切后的半成品不干胶，进行印刷（水性或油性印刷，油性油墨需与稀释剂按 4:1 先进行配置），此过程将产生固废（废油墨桶），有机废气、噪声以及印刷设备清洗废水。

模切：用模切机按照标签规格大小将分切后的不干胶半成品或印刷后的不干胶半成品进行模切。此过程将产生噪声、粉尘、边角料。

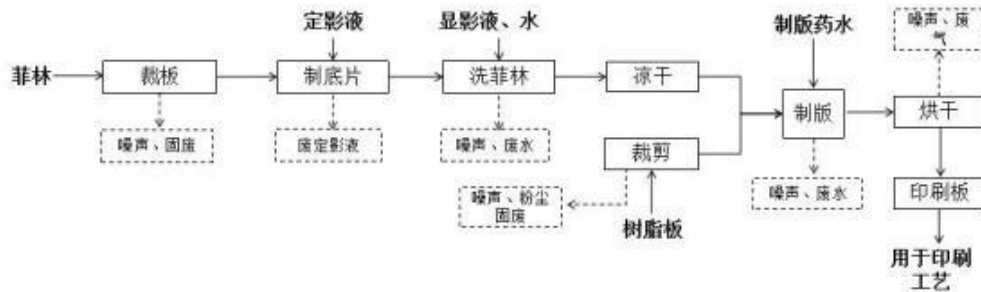
分切：用分切机将模切后不干胶标签进行分切，此过程将产生噪声、少量粉尘、边角料。

检验：分切后经人工进行外观检验，检验合格后进入包装工序。检验工序产生检验不合格，该部分能返工的进行返工，不可返工作为一般固体废物外售处理。

工艺流程和产排污环节

包装：用包装机将分切后的不干胶标签进行包装，即为产品，此过程主要产生噪声、废包装材料。

**(2) 印刷板生产工艺流程及产污环节简述：**



**图 2-2 印刷板生产工艺流程及产污环节图**

工艺流程：

裁板：用裁板机将菲林裁成相应规格，此过程将产生噪声、菲林边角料、少量颗粒物。

制底片：将裁好的菲林装在激光照排机，并将定影液加入激光照排机中，然后将电脑设计好的印刷图案，通过电脑输出到激光照排机进行底片制作，此过程将定影废液。

洗菲林：将显影液和适量的水加入冲洗机，放入未曝光的菲林片进行显影冲洗，此工序将产生洗菲林废水，噪声。

晾干：冲洗后的菲林在空气中自然晾干待用。

裁剪：将树脂板裁剪成相应规格待用，此工序主要产生噪声、边角料、少量粉尘。

制版：将菲林底片与裁剪好的树脂板浸泡在制版药水中（浸泡时长30min），使菲林底片与树脂板粘合在一起，此过程主要产生废制版药水。

烘干：用电烘干机将烘干印刷版烘干，待用于印刷工序，此过程将产生水蒸汽。

**(3) 软包装物工艺流程及简述**



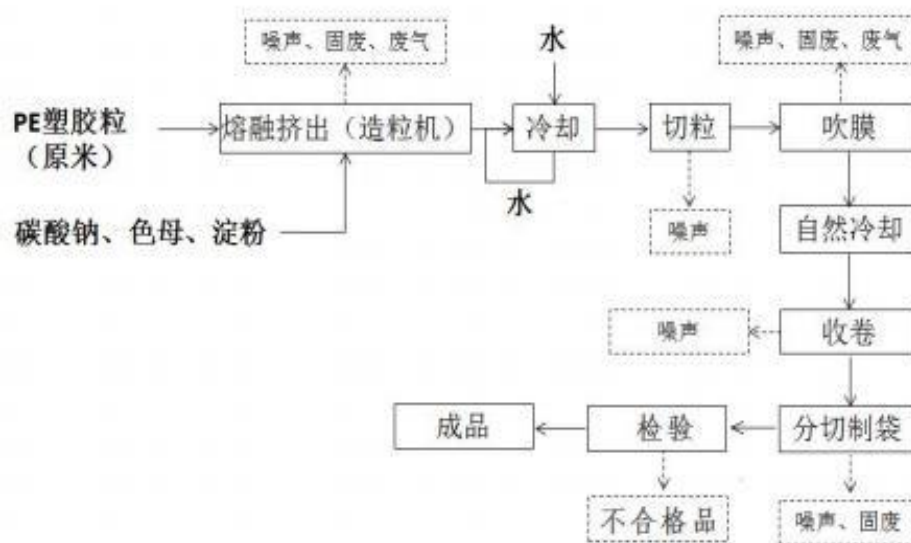


图 2-3 软包装工艺流程及主要产污环节图

#### 工艺简述:

**造粒:** 将碳酸钠、色母、淀粉按一定的比率与适量的 PE 塑胶粒一同加入注塑机，通过电加热方式将注塑温度控制在 180-200℃ 左右，从而使得塑胶粒成为熔融状态。然后经过模头挤出成条状，此过程将产生少量粉尘、有机废气、臭气。

**冷却:** 挤压成丝状的物料经过冷却槽水冷却固型（冷却水槽尺寸为 0.5\*0.5\*4m），然后经过风机吹干，此过程主要产生噪声。

**切粒:** 冷却后的条状物料，经切粒机切成圆柱状颗粒，此过程主要产生噪声。

**吹膜:** 使用吹膜机将塑料粒制成塑料膜，此过程主要产生噪声、废气和塑料边角料。

**冷却:** 塑料膜经自然冷却。

**收卷:** 冷却后的塑料膜经收卷机，制成卷装。

**分切制袋:** 卷装后的塑料膜经分切制袋机，制成相关规格的软包装袋即为产品，此过程将产生噪声、边角料。

**检验:** 分切制袋后经人工进行外观检验，检验合格后入库。检验工序产生检验不合格，该部分能返工的进行返工，不可返工作为一般固体废物外售处理。

与项目有关的原有环境问题	目前不干胶生产线设备已安装，暂未进行投产，因此，未发现与本项目有关的原有污染。
--------------	---

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、地表水环境质量现状

本项目位于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路 29 号，属于长汀经济开发区工业新区，项目纳污河段为汀江水域陈坊桥断面至回龙水库库尾断面，水体主要功能为渔业用水、农业用水，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)的III类标准。根据《龙岩市水流域质量状况》（2021 年 1 月—12 月），2021 年 1-11 月，全市 3 条主要河流 76 个国省控（考）断面 I-III类水质比例为 97.4%。其中，九龙江流域国省控断面 I-III类水质比例为 100%；汀江流域国省控断面 I-III类水质比例为 97.2%；韩江流域国省控断面 I-III类水质比例为 80%，闽江流域国省控断面 I-III类水质比例为 100%。2021 年 1-12 月，龙岩市省控小流域 49 个监测断面 I-III类水质比例为 100%。其中，九龙江流域国省控断面 I-III类水质比例为 100%；汀江（韩江）流域国省控断面 I-III类水质比例为 100%；闽江流域国省控断面 I-III类水质比例为 100%。无劣 5 类水质的断面。

因此，该区域地表水水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水质标准。

#### 2、大气环境质量现状

根据福建省生态环境厅公布的《2024 年 3 月福建省城市环境空气质量状况》显示，2024 年 3 月龙岩市全市综合指数 2.66，达标天数比例 100%，首要污染物为细颗粒物，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 的平均浓度均达标，CO 和 O<sub>3</sub> 的特定百分位数平均值均达标，详见 [https://sthjt.fujian.gov.cn/zwgk/sjfb/hjsj/zlph/202404/t20240423\\_6438202.htm](https://sthjt.fujian.gov.cn/zwgk/sjfb/hjsj/zlph/202404/t20240423_6438202.htm)。

表 3-1 2024 年 3 月龙岩市城市环境空气质量情况

城市	综合指数	达标比例天数 (%)	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>	PM <sub>2.5</sub>	CO-95per	O <sub>3</sub> -8h-90per	首要污染物
龙岩	2.66	100	7	18	34	24	0.8	106	细颗粒物

项目位于龙岩市长汀县工业新区，区域大气环境质量可以达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准，符合环境功能区划的要求。

**表 3-2 2024 年 3 月县级城市环境空气质量状况**

设区市	县级城市	综合指数	优良天数比例 (%)	PM <sub>2.5</sub> (μg/m <sup>3</sup> )	首要污染物
龙岩	长汀县	2.15	100	21	臭氧

**3、声环境质量现状**

本项目位于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路29号，根据现场调查，区域环境质量现状较好。项目声环境符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准(昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A))。

**4、生态环境现状**

项目位于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路29号，项目所在区域无大型野生动物活动，区域野生动物主要为蛇、鼠、麻雀、山雀等，未发现国家一二级保护动物，且项目评价范围内无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标，区域周边生态环境不属于敏感区。区域范围内的生态环境状况一般。

**5、主要环境问题**

从现场调查情况来看，目前项目区域的大气、水、声环境质量状况良好，可以达到功能区划、标准的要求，未发现环境问题。

环  
境  
保  
护  
目  
标

项目地处工业区，四周大部分为工业区企业，根据现场调查，距项目最近的敏感点为项目南侧75m处的河梁村村民，项目500米内没有学校、医院、文物古迹、风景名胜区、无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布。项目环境保护敏感目标见表3-2，敏感目标图见附图3。

**表 3-3 主要环境保护目标**

序号	环境要素	环境保护目标	方位	距离	规模	保护级别
1	水环境	汀江	NE	750m	/	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
2	大气环境	河梁村	S	70m	700人	《环境空气质量标准》(GB3095-1996)及其修改单二类区标准
		石背坪	NW	200m	790人	

	3	声环境	厂界外 50m 范围内无环境敏感目标	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类标准																																				
污 染 物 排 放 控 制 标 准	<p><b>1、噪声</b></p> <p>项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准，即昼间≤65dB (A)，夜间≤55dB (A)。</p>																																							
	<p><b>2、废水</b></p> <p>项目运营期项目洗菲林用水中含显影液，经专用容器收集后作为危废委外处理；注塑挤出物料冷却用水、设备间接冷却用水循环使用不排放。项目排放的废水主要为印刷机清洗废水、生活污水。印刷机清洗废水经厂内污水处理站处理达接管标准后与经化粪池预处理后的生活污水一同接入园区管网，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准，接入园区污水管网排入长汀县第二污水处理厂进一步处理达标《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后外排汀江。项目废水排放标准见表 3-4。</p>																																							
	<p><b>表 3-4 项目污水排放标准</b></p>																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">序号</th> <th style="width: 15%;">项目</th> <th style="width: 35%;">《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准</th> <th style="width: 35%;">《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>pH</td> <td>6.5~9.5</td> <td>6~9</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>COD</td> <td>500</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>BOD5</td> <td>350</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>SS</td> <td>400</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>氨氮</td> <td>45</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>总磷</td> <td>8</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>石油类</td> <td>15</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>色度</td> <td>64 倍</td> <td>30 倍</td> </tr> </tbody> </table>					序号	项目	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 标准	1	pH	6.5~9.5	6~9	2	COD	500	60	3	BOD5	350	20	4	SS	400	20	5	氨氮	45	8	6	总磷	8	1	7	石油类	15	3	8	色度	64 倍	30 倍
序号	项目	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 标准																																					
1	pH	6.5~9.5	6~9																																					
2	COD	500	60																																					
3	BOD5	350	20																																					
4	SS	400	20																																					
5	氨氮	45	8																																					
6	总磷	8	1																																					
7	石油类	15	3																																					
8	色度	64 倍	30 倍																																					
<p><b>3、废气</b></p> <p>项目裁剪、切割、分切、投料等工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中相应标准限值；涂布复合有机废气执行《工业企业挥发性有机物排放标准》(DB35/ 1782—2018)，印刷工序产生的甲苯、非甲烷总烃执行《印刷行业挥发性有机物排放标准》(DB35/ 1784-2018)表 1 相关标准限值，但由于项目涂布复合与印刷废气经同一套废气治理设施治理后一同排放，污染物排放浓度按较严的排放标准执行即</p>																																								

《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783—2018)表1相关标准限值,同时涂硅机中配备的天然气管燃烧机废气中颗粒物和二氧化硫执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996),氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);注塑、吹膜废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4标准限值;同时非甲烷总烃无组织排放厂区内监控点处任意一处浓度值还应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中表A.1标准限值。详见表3-5、表3-6。

表 3-5 项目废气排放标准

序号	污染源	污染物	排放限值(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)		监测点	执行标准
				排气筒高度(m)	二级		
1	注塑、吹膜	非甲烷总烃	100	/	//	DA002 排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4标准限值
2		颗粒物	30	/			
3		单位产品非甲烷总烃排放量(kg/t产品)	0.5	/	/		
8	涂布复合,印刷	甲苯	5	15	0.2	DA001 排气筒	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783—2018)表1相关标准限值
9		非甲烷总烃	70	15	2.5		
10		乙酸乙酯和乙酸丁酯合计	50	15	1.0		
11							
12							

表 3-6 大气污染物无组织排放限值

序号	污染物	排放限值(mg/m <sup>3</sup> )	监测点位	执行标准
1	甲苯	0.6	厂界	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)
2	非甲烷总烃	2.0		

		8.0	监控点处 1h 平均浓度值	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）
		30	厂区内监控点处任意一次浓度值	
3	颗粒物	1.0	厂界	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相应标准限值

#### 4、固体废

危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的相关规定。

总量控制指标

根据《福建省环保局关于做好建设项目环保审批污染物总量控制有关工作的通知》和国家“十三五”主要污染物排放总量控制方案。“十三五”规划主要控制污染物质指标为原有的 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 及新增四项指标 TN、TP、VOCs、烟粉尘，根据国家总量控制要求，对全国实施重点行业工业烟粉尘总量控制，对总氮、总磷和挥发性有机物实施重点区域与重点行业相结合的总量控制。

根据项目污染物排放特点，项目当前需实施总量控制因子生产废水排放的 COD<sub>Cr</sub>。

根据总量控制原则及项目污染物排放情况，确定项目污染物排放总量控制见表 3-7，排放的总量在项目投产前需向福建省海峡交易中心购买。其中废气中排放的非甲烷总烃 3.07t/a，无需申请总量控制，但仍应以达标排放为原则。

**表3-7 总量控制指标分析表**

环境要素	主要污染物	单位	产生量	消减量	排放量	建议总量控制指标
生产废水	废水量	t/a	270	0	270	270
	COD	t/a	0.189	0.173	0.016	0.016

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>项目为租用已建空置厂房进行改造，新增部分辅助和环保设施，施工期较短，施工产生的环境影响较小，施工期环境影响将随着施工期的结束而结束，本次环评不对施工期进行分析。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>4.1 运营期废水</b></p> <p><b>4.1.1 废水源强分析</b></p> <p>项目用水主要为印刷机清洗用水、洗菲林用水、注塑挤出物料冷却用水、设备间接冷却用水以及生活用水。项目洗菲林用水中含显影液，经专用容器收集后作为危废委外处理；注塑挤出物料冷却用水、设备间接冷却用水循环使用不排放。项目排放的废水主要为印刷机清洗废水、生活污水。</p> <p>① 水性油墨印刷设备清洗用水</p> <p>根据业主统计项目水性油墨印刷设备清洗用水量约 1t/d、300t/a，废水产生系数 90%、0.9kg/d、270t/a，废水进入厂区污水处理站（处理规模 2t/d）经沉淀池+混凝池+隔膜系统+板框压滤机+后脱色系统理达园区接管标准后排入园区污水管网进入长汀县第二污水处理厂处理达标后外排汀江。项目产生的印刷废水中 pH6.5、COD<sub>Cr</sub>700mg/L、BOD<sub>5</sub>250mg/L、SS500mg/L、色度 300 倍、石油类 6mg/L。经厂内污水处理厂处理后的废水排放浓度：pH7.5，COD<sub>Cr</sub> &lt;150mg/L，BOD<sub>5</sub>&lt;100mg/L，SS&lt;100mg/L，石油类&lt;3mg/L、色度&lt;50 倍。</p> <p>② 洗菲林用水</p> <p>将显影液和适量的水加入冲洗机，放入未曝光的菲林片进行显影冲洗。这部分用水量 3t/a，洗菲林用水含显影液，经专用容器收集后、暂存于危废间，委托有资质单位处置。</p>



③ 注塑挤出物料冷却用水

项目冷却水槽容积  $0.8\text{m}^3$ ，按 85% 计算有效容积，冷却水不排放，定期补充新鲜水，补充用水量  $20.4\text{t/a}$  ( $0.068\text{t/d}$ )。

④ 设备间接冷却用水

项目涂布机、注塑机、吹膜机运行过程需用水进行冷却，采用间接冷却，这部分用量约  $1500\text{t/a}$  ( $5\text{t/d}$ )，冷却废水经冷却塔冷却后循环使用，不排放。补充水量为用水量的 10%，则需补充用水量约  $150\text{t/a}$  ( $0.5\text{t/d}$ )。

⑤ 员工生活用水

本项目劳动定员 100 人，均不住厂，全年工作 300 天，三班工作制，《参照建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003)，不住厂员工生活用水量取  $50\text{L/d}\cdot\text{人}$  计，年生活用水量为  $1500\text{m}^3/\text{a}$  ( $5\text{m}^3/\text{d}$ )。污水排放系数取 0.8，则生活污水量为  $1200\text{m}^3/\text{a}$  ( $4\text{m}^3/\text{d}$ )。生活污水经化粪池处理后排入园区污水管网。

综上，项目新鲜用水  $6.578\text{t/d}$ 、 $1973.4\text{t/a}$ ，生活用水量为  $5\text{t/d}$ 、 $1500\text{t/a}$ ，生产用水量为  $1.578\text{t/d}$ 、 $473.4\text{t/a}$ ；通过以上分析项目工程水平衡图见图 4-1。

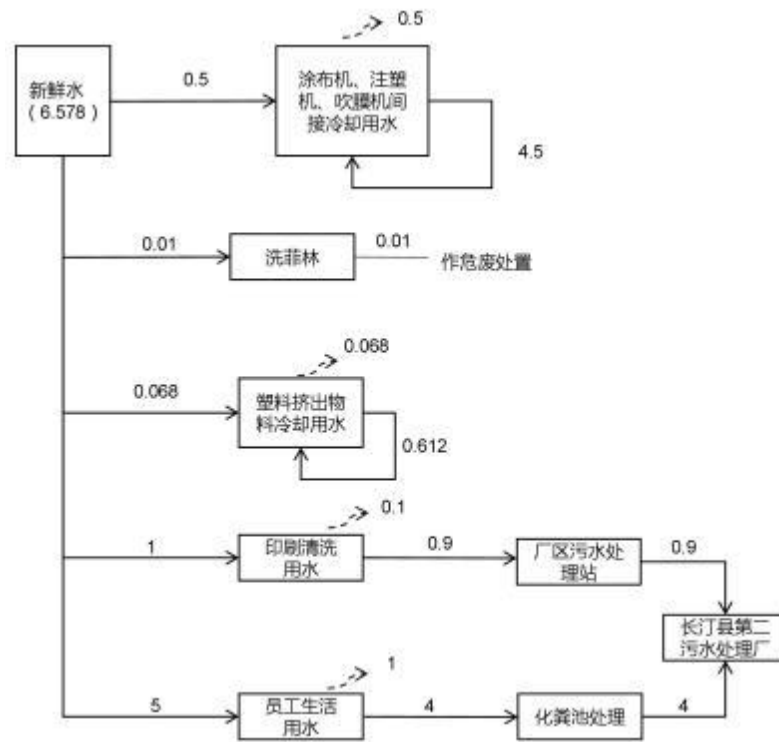


图 4-1 项目工程水平衡图(t/d)

项目生产废水、生活污水产生情况见表 4-1。

**表4-1 废污水产生排放情况**

产生环节	指标	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排入长汀县第二污水处理厂		排入汀江	
				排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
职工生活污水	水量	/	1200	/	1200	/	1200
	COD	350	0.42	300	0.36	60	0.072
	BOD <sub>5</sub>	250	0.3	180	0.216	20	0.024
	SS	200	0.24	100	0.12	20	0.024
	NH <sub>3</sub> -N	40	0.048	30	0.036	8	0.010
	总磷	8	0.010	8	0.010	1	0.001
生产废水	水量	/	270	/	270	/	270
	pH	6.5	/	7.5	/	7.5	/
	COD	700	0.189	150	0.041	60	0.016
	BOD <sub>5</sub>	250	0.068	100	0.027	20	0.005
	SS	500	0.135	100	0.027	20	0.005
	色度	300	/	50	/	30	/
	石油类	6	0.002	3	0.001	3	0.001

#### 4.1.2 废水环保措施可行性分析

##### (1) 水墨印刷设备清洗废水处理设施可行性分析

项目水墨印刷设备清洗废水，废水中主要污染因子为 pH6.5，COD<sub>Cr</sub>700mg/L，BOD<sub>5</sub>250mg/L，SS500mg/L，色度 300 倍、石油类 6mg/L。根据工程分析项目生产废水产生量为 0.9m<sup>3</sup>/d，项目污水处理设施设计规模（2t/d）可处理印刷清洗产生的废水量。项目废水处理工艺为一体化生物处理设施，主要工艺沉淀池+混凝池+隔膜系统+板框压滤机+后脱色系统。经厂内污水处理站处理后的废水排放浓度为 pH7.5，COD<sub>Cr</sub><150mg/L，BOD<sub>5</sub><100mg/L，SS <100mg/L，石油类<3mg/L、色度<50 倍，可达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准，项目废水处理设施技术可行。

##### (2) 长汀县第二污水处理厂接纳项目污水的可行性分析

长汀县第二污水处理厂厂址位于策武镇策田村东浦，日处理规模一期（已投入运营）2.0 万吨/日，主体工艺采用氧化沟工艺，设计出水水质执行

《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级排放标准 B 类标准。

长汀县第二污水处理厂主要处理策武城市污水（即河梁麻陂城区的工业废水和生活污水），同时接纳稀土工业园和工业新区产生的废水。项目选址于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路 29 号，地处长汀经济开发区工业新区，项目所在地属于长汀县第二污水处理厂的服务范围。项目废水经厂区内污水处理措施处理后，接入园区污水管网水质指标可达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 B 级标准。因此，项目外排废水水质在长汀县第二污水处理厂的接收水质范围内，不影响长汀县第二污水处理厂的正常运行。

污水量影响分析：全厂废水 1470m<sup>3</sup>/a，即日排放量 4.9m<sup>3</sup>/d，占长汀县第二污水处理厂处理规模的 0.0245%。项目废水量占长汀县第二污水处理厂处理量的比例很小，不会超出长汀县第二污水处理厂接纳能力。可见，本项目的废水对长汀县第二污水处理厂接纳量的影响很小，不会造成明显的负荷冲击。

综上所述，项目废水可通过市政污水管网汇入长汀县第二污水处理厂处理，且项目污水经处理后外排水质均能够达到长汀县第二污水处理厂进水水质要求。项目外排废水水质在长汀县第二污水处理厂的接收水质范围内，不影响长汀县第二污水处理厂的正常运行。由此可见，项目废水排入长汀县第二污水处理厂是可行的。

## 4.2 运营期废气

### 4.2.1 废气源强分析

项目运行期主要的大气污染源为不干胶生产工艺中涂布有机废气、**燃烧废气**、印刷有机废气、不干胶及分切工序产生的少量的粉尘（颗粒物）；印刷板生产工艺中裁剪工序产生的粉尘（颗粒物）；软包装工艺搅拌工序产生的粉尘（颗粒物），造粒、吹膜工序产生的有机废气、臭气。

#### (1)颗粒物

不干胶分切工序、树脂板裁剪工序产生的颗粒物较小，无法定量，以无组织的形式排放，车间密闭主要沉降在车间范围内。项目生产过程产生

的颗粒物主要为造粒过程加入粉料（碳酸钙）扬尘，根据《逸散性工业粉尘控制技术》，投料过程中的粉尘量产核算系数 0.05kg/t，项目用碳酸钙 1700t/a，年产生量约 85kg/a，采取在投料口上方设置集气设施（收集率 90%），将颗粒物引至袋式除尘器处理，处理后的颗粒物以无组织的形式排放。袋式除尘器对颗粒物的处理效率可达 99%，袋式除尘器收集的碳酸钙粉尘回用生产。要求投料时尽量减少物料速度和高差，减少粉尘产生。

### （2）涂布复合有机废气

项目涂布复合最高温度 160~175℃，产生的有机物按《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中《造纸和纸制品业系数手册》加工纸涂布工艺挥发性有机物产生量 0.91kg/吨-产品。项目年厂不干胶 1200 吨，产生有机物量（以非甲烷总烃计）10.920t/a。其中乙酸乙酯（占比 5%）、甲苯（占比 3%）采用物料衡算法，按全部挥发进行核算，项目年用热熔压敏胶量 20t。则乙酸乙酯产生量 1t/a，甲苯产生量 0.6t/a。项目采取在每台涂布复合机上部设置集气设施将有机废气统一引至活性炭吸附装置处理后经 15m 高，内径 0.8m 的排气筒（DA001）排放，引风量 30000m<sup>3</sup>/h，集气效率 95%，处理效率 80%。项目涂布工序工作时间为每天 10 小时，年工作 300 天。

### （3）印刷有机废气

项目印刷为凸版印刷属柔板印刷，根据产品不同，部分采用水性油墨，部分采用油性油墨，项目印刷过程中产生的有机物（非甲烷总烃）。项目印刷过程挥发的有机物采用系数法进行核算，有机物按《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中《印刷和记录媒介复制行业系数手册》系数，其中甲苯、乙酸乙酯按物料衡算法进行核算。印刷工序年工作 300d，每天 10h，项目油漆废气产生情况见表 5-2。将印刷机设置在独立密闭的车间内，经引风机（30000m<sup>3</sup>/h）统一引至活性炭吸附装置进行处理后经一根高 15m（内径 0.3）排气筒排放（编号 DA001），废气收集效率 98%，活性炭吸附装置对有机废气的处理效率按 80%计算。

项目涂布复合、印刷过程产生及排放的有机废气量见表 4-3。

**表4-3 项目涂布复合、印刷有机废气产生情况表**

核算环节	产品名称	原料名称	产物系数或占比 (%)		原料(产品)量 (t/a)		有机物产生量 (t/a)
涂布复合	不干胶	热熔胶	0.91kg/吨-产品	50	1200	600	1.092
		压敏胶		1.67		10	
		水性压敏胶		0.25		300	
		其中压敏胶	乙酸乙酯	5%	0.5	0.5	
			甲苯	3%	0.3	0.3	
印刷	印刷品(承印物为纸)	水性油墨	47kg/吨-原料		40	1.88	
		溶剂型油墨	600kg/吨-原料		5	3.0	
		稀释剂(天那水 S943)	1000kg/吨-原料		1	2.5	
		稀释剂(S603)			1.5		
		UV 油墨	19kg/吨-原料		1	0.019	
		其中溶剂型油墨	乙酸乙酯 乙酸丁酯 合计 5%		5	0.25	
		其中稀释剂(天那水 S603)	甲苯 60%		1.5	0.9	
合计	/	非甲烷总烃	/		/	8.491	
		乙酸乙酯 乙酸丁酯 合计	/		/	0.75	
		甲苯	/		/	1.2	

表 4-4 项目涂布复合、印刷有机废气产排情况表

污染物	产生情况			收集效率 (%)	去除效率 (%)	有组织排放			无组织排放 (t/a)
	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	
非甲烷总烃	89.6	2.69	8.066	95	80	17.9	0.54	1.61	0.425
乙酸乙酯 乙酸丁酯 合计	7.9	0.24	0.713			1.6	0.05	0.14	0.038
甲苯	12.7	0.38	1.140			2.5	0.08	0.23	0.060

### (3) 造粒、吹膜废气

项目造粒、吹膜有机废气采用系数法进行核算，有机废气按《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中《292 塑料制品行业系数手册》系数。项目造粒、吹膜挤出工序年工作 300d，每天 8h，项目熔融挤出废气产生情况见表 4-5，产生及排放情况见表 4-6。项目在造粒、吹膜设备上设置集气罩，经引风机（10000m<sup>3</sup>/h）统一

引至活性炭吸附装置进行处理后经一根高 15m(内径 0.5)排气筒排放（编号 DA002），废气收集效率 95%，活性炭吸附装置对有机废气的处理效率按 80%计算。

表 4-5 项目造粒、吹膜废气产生情况表

核算环节	产品名称	原料名称	产物系数或占比 (%)	原料 (t/a)	污染物名称	废气产生量 (t/a)
造粒、吹膜	软包装新材料	PE 塑料粒 (原米)	2.50kg/吨-树脂原料	2000	有机物产生量 (t/a) 以非甲烷总烃表征	5.0
			0.05kg/t-树脂原料		颗粒物	0.1

表 4-6 项目造粒、吹膜有机废气产排情况表

污染物	产生情况			收集效率 (%)	去除效率 (%)	有组织排放			无组织排放 (t/a)
	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	
非甲烷总烃	197.9	1.979	4.75	95	80	39.6	0.396	0.95	0.250
颗粒物	4.0	0.040	0.095	95	/	4.0	0.040	0.095	0.005

(5) 大气污染源排放汇总

本项目各类废气排放情况汇总见表 4-7 和表 4-8。

表 4-7 本项目有组织排放废气产生排放情况

工序	废气量 m <sup>3</sup> /h	污染物名称	产生情况			去除率 (%)	排放情况			排气筒编号、参数			治理措施
			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	量(t/a)		浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	量(t/a)	高度 m	直径 m	温度 °C	
印刷、复合	30000	非甲烷总烃	89.6	2.69	8.066	80	17.9	0.54	1.61	DA001			活性炭吸附
		乙酸乙酯乙酸丁酯合计	7.9	0.24	0.713		1.6	0.05	0.14	15	0.8	25	
		甲苯	12.7	0.38	1.140		2.5	0.08	0.23				
造粒、吹膜	10000	非甲烷总烃	197.9	1.979	4.75	80	39.6	0.396	0.95	15	0.5	25	
		颗粒物	4.0	0.040	0.095	/	4.0	0.040	0.095				
	单位产品非甲烷总烃排放量	/	/	/	/	/	/	/	0.38	/	/	/	/

	(kg/t 产品)											
合计	非甲烷总烃	/	/	12.816	/	/	/	2.56	/	/	/	/

**表 4-8 本项目无组织排放废气产生排放情况**

污染名称	产生工段	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	年运行时数(h)
颗粒物	造粒投料	0.090	0.014	0.006	2400
非甲烷总烃	复合、印刷	0.425	0.425	0.142	3000
乙酸乙酯乙酸丁酯合计		0.038	0.038	0.013	
二甲苯		0.060	0.060	0.020	
非甲烷总烃	造粒、吹膜	0.250	0.250	0.104	2400
合计非甲烷总烃	/	0.675	0.675	/	/

**(6) 非正常排放**

根据《环境影响评价技术导则大气环境》HJ/T2.2-2018，大气污染物非正常工况主要包括：生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常、污染物排放控制措施达不到应有效率等情况。结合项目设备清单和生产工艺，对照废气源强情况，项目主要考虑项目水膜除尘设施部分喷淋头堵塞、活性炭吸附效率降低，处理效率按正常工况的 50%计算，持续时间 2h，每年发生一次的情况下的排放源强。项目非正常工况下的废气污染源强核算及达标排放情况详见表 4-9。

**表 4-9 非正常工况下废气产生及排放情况汇总**

排放方式	非正常排放原因	废气量 (m³/h)	污染物名称	排放情况			单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
				排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)			
有组织排放	活性炭吸附效率降低 (DA001)	30000	非甲烷总烃	44.8	1.345	4.033	2	1	设专人维护运营；设备定期检修；
			乙酸乙酯乙酸丁酯合计	3.95	0.12	0.357			
			二甲苯	6.35	0.19	0.570			

活性炭吸附效率降低 (DA002)	10000	非甲烷总烃	121.5	1.215	3.646		配置风机、泵等配件
-------------------	-------	-------	-------	-------	-------	--	-----------

#### 4.2.2 废气环保措施可行性分析

项目有机废气采用活性炭吸附处理+15m 高排气筒排放，根据印刷废气源强分析印刷过程产生的非甲烷总烃、乙酸乙酯乙酸丁酯合计、甲苯排放浓度可达《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/ 1783-2018）、《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/ 1784-2018）、《合成树脂工业污染物排放标准》相应标准限值。同时有机废气采用活性炭吸附法为《排污许可申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）中印刷行业有机废气末端治理采取的有效可行的治理措施。

建设单位需制定生产的严格操作规程，加强管理，健全文明生产制度并落实，尽可能减少粉尘的无组织排放量；个体防护采用防尘口罩、防尘风罩、防尘帽、防尘呼吸器等；加强厂区绿化，并应当种植常年青阔叶林木，并采用高低结合。可有效净化无组织粉尘废气，减少无组织废气的扩散对外环境的影响。

综上，项目所采取的废气处理措施均有效可行。

### 4.3 运营期噪声环境影响分析和污染防治措施

#### 4.3.1 噪声环境影响分析

本项目运营期噪声主要来自生产设备、风机等设备，噪声值在75~95dB(A)，详见表 2-5。本评价根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）推荐的方法，根据设备车间布置位置，预测项目投入运营后项目厂界达标情况。

##### （1）室内声源

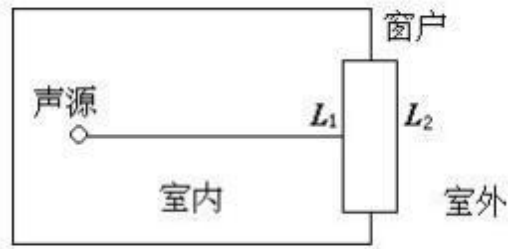
①如下图所示，首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：LP1 为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，Lw 为某个声源的倍频带声功率级，r 为室内某个声源与靠近围护结构处的



距离，R 为房间常数，Q 为方向因子。



②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left[ \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1,j}} \right]$$

③计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

④将室外声级和透声面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声(S)处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad \text{式中：S 为透声面积，m}^2。$$

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为  $L_w$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

## (2) 室外声源

将室内声源等效为室外声源后，可将声源按点声源处理，且声源多位于地面，可近似认为是半自由场的球面波扩散，仅考虑距离衰减，不考虑地面及空气吸收等因素。

预测模式为：

$$LA(r) = LA(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \Delta LA \quad \text{或者} \quad LA(r) = LA_w - 20 \lg(r) - 8 - \Delta LA$$

式中：LA(r)——距声源r处的A声级，dB(A)；

LA(r<sub>0</sub>)——参考位置r<sub>0</sub>处的A声级，dB(A)；

LA<sub>w</sub>——室外声源或等效室外声源的A声功率级，dB(A)；

r——预测点距声源的距离，m；

r<sub>0</sub>——参考位置距声源的距离，m；

ΔLA——因各种因素引起的附加衰减量，dB(A)。

附加衰减量包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量，且其引起的衰减量不大， $\Delta LA$  取0dB（A）。

(3) 计算总声压级

多声源叠加噪声贡献值：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： $L_{eqg}$ ——预测点的噪声贡献值，dB(A)；

$L_{A,i}$ ——第*i* 个声源对预测点的噪声贡献值，dB(A)；

$N$ ——声源个数。

多声源叠加噪声预测值：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{\text{b}}})$$

式中： $L_{eq}$ ——预测点的噪声预测值，dB(A)；

$L_{eqg}$ ——预测点的噪声贡献值，dB(A)；

$L_{\text{b}}$ ——预测点的噪声背景值，dB(A)。

**表 4-10 噪声预测结果**

预测点	治理措施	贡献值
厂界东侧	选用低噪设备、减振措施、距离衰减、厂界围挡等隔声措施	44.8dB(A)
厂界南侧		46.5B(A)
厂界西侧		45.5dB(A)
厂界北侧		44.3dB(A)

项目区声环境质量现状良好，根据预测结果项目生产设备投产后对厂界和敏感点处噪声贡献值较小。各侧厂界昼间、夜间噪声排放可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准（昼间 $\leq 65$ dB、夜间 $\leq 55$ dB），对区域声环境影响不大。

**4.3.2 噪声环保措施可行性分析**

项目噪声主要来源于生产机械设备运行时产生的机械噪声，其噪声源强为80~90dB(A)之间。要求项目在治理噪声污染时采取以下措施：

(1) 购买机器是选用低噪声，生产车间合理布局，采用封闭车间，生产作业时减少车间开窗面积。

(2) 加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，

避免因设备运转不正常时噪声的增高；

(3) 对噪音较大的设备采用隔音消音处理。

(4) 对有振动的设备采用隔振措施，包括采用橡胶或弹簧减振器，弹性吊架、柔等项目采取一系列的综合消声、隔音措施后，可确保噪声达标排放。

#### **4.4 固体废物**

##### **4.4.1 固废污染源分析**

项目运营期固废主要为生产固废及生活垃圾，生产固废主要为：含有有机物的废油墨桶、废稀释剂桶、废显影液桶、废定影液桶、废胶桶等原料废桶，废不干胶边角料，废菲林边角，废树脂边角料，废塑料，印刷清洗废水处理过程产生的污泥，布袋除尘粉尘、有机废气处理过程产生的废活性炭，印刷设备墨辊清洁产生的废抹布，不合格品，洗菲林废水和制版药水、设备维护过程产生的废机油。

##### **4.1 一般固废**

项目生产过程产生的一般固废主要为废不干胶边角料、废菲林边角料、废树脂边角料、废塑料以及产品检验过程产生的不合格品、产品包装过程产生的废包装袋以及印刷清洗废水处理过程产生的污泥。

废不干胶边角料主要来源于不干胶产品分切和模切过程，产生量按不干胶面纸和底纸用量（12000t/a）的1%，产生量约120t/a，集中收集，出售给物质回收公司利用，不外排。

废菲林边角料主要来源于印刷板生产中来料菲林裁板工序，产生量按菲林用量（450m<sup>2</sup>/a）的1%计，产生量约4.5m<sup>2</sup>/a，约50kg/a，集中收集由物质回收公司回收利用，不外排。

废树脂边角料主要来源于印刷板生产中来料树脂板裁剪工序，产生量按树脂板用量（150m<sup>2</sup>/a）的1%计，产生量约1.5m<sup>2</sup>/a，约50kg/a，集中收集由物质回收。

公司回收利用，不外排。

废塑料主要来源于软包装生产中分切纸袋工序，产生量按软包装产品（2500t/a）的0.1%计，2.5t/a，集中收集回用于注塑工序，不排放。

布袋除尘粉尘主要来至软包装产品粉装物料投入注塑机过程，根据《逸散性工业粉尘控制技术》，投料过程中的粉尘量产排核算系数 0.5kg/t，项目用碳酸钙淀粉 300t/a，年产生量约 0.15t/a，采取在投料口上部设置集气设施（收集率 90%），将粉尘引至袋式除尘器处理（处理效率 90%以上），处理后的颗粒物以无组织的形式排放，收集的粉尘约 0.12t/a，定期清理后，回用生产，不排放。

产品检验过程产生的不合格品按产品量的 0.1%计，项目年产不干胶 12000 吨、年产软包装 2500 吨，产生的不干胶不合格品约 12t/a，软包装不合格品约 2.5t/a。不干胶检验不合格品集中收集，外售物质公司回收利用；软包装不合格品集中收集回用于注塑工序，不排放。

产品包装产生的废包装袋，主要为废塑料、纸箱等，产生量约 1.5t/a，分类集中收集，统一出售给物质回收公司利用，不外排。

项目油墨设备清洗废水产生的压缩污泥量含水率约 40%，产生量约 2t/a，集中收集，统一由环卫部门清运处理，不外排。

#### 4.2 危废废物

项目危废废物主要有含有有机物的废油墨桶、废稀释剂桶、废显影液桶、废定影液桶、废胶桶等原料废桶，印刷设备墨辊清洁产生的废抹布，有机废气处理过程产生的废活性炭、洗菲林废水和制版药水清洗废水、设备维护过程产生的废机油。

含有有机物的废油墨桶、废稀释剂桶、废显影液桶、废定影液桶、废胶桶等原料废桶产生量约 2.5t/a、这部分废包装桶残留有有机物，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）危废，废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49。完好无损的废包装桶暂存于危废间，集中收集后交供应商回收利用，若废原料包装桶有破损的，根据《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）中“因为自然灾害、不可抗力因素和人为灾难因素造成损坏而无法继续按照原用途使用的物质”

#### 4.3 生活垃圾

项目运营期劳动定员 100 人，不食宿厂区，年工作 300 天。员工生活垃圾产生量按 0.5kg/d·人计算，生活垃圾产生量为 50kg/d，15t/a。收集于垃

圾桶或垃圾池内，由环卫部门统一清运处理，不外排。

项目固废统计一览表见表 4-11。

**表 4-11 项目固体废物统计表**

序号	名称	属性	性状	类别	代码	危险特性	产生量(t/a)	采取的处理处置方式
1	废不干胶边角料	一般固废	固态	99	900-999-99	/	120	集中收集由物质回收公司回收利用，不外排。
2	废菲林边角料		固态	99	900-999-99	/	0.5	
3	废树脂边角料		固态	99	900-999-99	/	0.5	
4	废塑料		固态	99	900-999-99	/	2.5	集中收集回用于注塑工序，不排放。
5	不合格品		固态	06	292-001-06	/	14.5	不干胶检验不合格品集中收集，外售物质公司回收利用；软包装不合格品集中收集回用于注塑工序，不排放。
6	废包装物		固态	99	900-999-99	/	1.5	分类集中收集，统一出售给物质回收公司利用，不外排。
7	布袋除尘粉尘		固态	99	900-999-99	/	0.12	定期清理后，回用生产，不排放。
8	污泥		固态	62	900-999-62	/	2	集中收集，统一由环卫部门清运送至垃圾填埋场处理
9	洗菲林废水及制版药水		液态	HW16 感光材料废物	131-002-19		4	经专用容器分类收集后、暂存于危废间，作为危废委外处理，不外排。
10	含有机物的废原料桶、废抹布	危险废物	固态	HW49 其他废物	900-041-49	T	3	收集于危废间暂存，可由供应商回收利用，破损的无法回收的废桶委托有资质的公司回收利用，不外排

11	废活性炭		固态	HW49 其他废物	900-039-49	T	41.335	暂存在危险废物暂存间，委托有资质单位定期处理，不排放。
12	废机油		液态	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	T, I	0.3	采用专用桶收集后，暂存于危废间内及时委托资质单位处理，不排放
13	生活垃圾	/	固态	/	/	/	15	由环卫部分统一清运

#### 4.5 土壤、地下水环境风险分析

根据现场勘察可知，周边 50m 范围内不存在土壤环境敏感目标，项目对土壤、地下水环境影响较小。

#### 4.6 环境风险

本项目涉及《危险化学品重大危险源辨识》和《企业突发环境事件风险分级方法》HJ941-2018 附录 A 中突发环境事件风险物质主要为油性油墨、稀释剂、复合胶中含有的甲醇、二甲苯、乙酸乙酯等成分。风险物质均以厂区内最大存储量的纯物质计。

表 4-12 物质风险与临界量

物质	最大储存量 q (t)	临界量 Q (t)	q/Q
甲苯	0.66	10	0.066
乙酸乙酯	0.2	10	0.02
合计			0.086

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 及附录 C 的计算结果，本项目风险物质  $Q \leq 1$ ，环境风险潜势为 I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1，本项目环境风险评价工作等级为简单分析。项目环境风险分析详见表 4-13。

表 4-13 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	广伦实业软包装新材料及条码标签全产业链项目			
建设地点	福建省	龙岩市	长汀县	策武镇汀州大道南路 29 号
地理坐标	经度	116°42'58.71308"	纬度	25°43'36.74809"
主要危险物质及分布	为压敏胶、稀释剂、油性油墨的甲苯、乙酸乙酯等成分，上述原辅材料均以密闭包装桶形式存放于原料仓库内。			

环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	风险物质泄漏会对土壤造成不良影响，同时对地下水造成不良影响
风险防范措施要求	①定期巡检存储设施，不造成风险物质泄漏；②风险物质存放区做好“三防”措施，避免“跑、冒、滴、漏”；③减少风险物质存储量，需使用或更换时再进行外购。
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）</p> <p>本项目涉及《危险化学品重大危险源辨识》和《企业突发环境事件风险分级方法》HJ941-2018 附录 A 中突发环境事件风险物质，主要为二甲苯、乙酸乙酯等。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 及附录 C 的计算结果，本项目风险物质 <math>Q \leq 1</math>，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1，本项目环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。</p>	
<p><b>4.7 其他</b></p> <p><b>1、环境管理</b></p> <p><b>（1）环境管理机构</b></p> <p>建设单位重视环境保护工作，设置专门从事环境管理的部门，配备专职环保人员 1 名，负责环境监督管理工作，同时加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。</p> <p><b>（2）运营期环境管理</b></p> <p>运营期的环境管理的重点是各项环境保护措施的落实，环保设施运行的管理和维护，日常的监测及污染事故的防范和应急处理。</p> <p>①根据环保部门对环保设施验收报告的批复意见进行补充完善。</p> <p>②按环保设施的操作规程，定期对环保设施进行保养和检修，保证环保设施的正常运行和污染物的达标排放。一旦环保设施出现故障，应立即停产检修，并上报环保法定责任人。严禁环保设施带病运行和事故排放。建立运行记录并制定考核指标。</p> <p>③要加强设备的检查、维护、检修，保证设备完好运行，防止滴、漏、跑、冒对环境的污染。</p> <p>④接受环保主管部门的监督检查。主要内容有：污染物排放情况、环保设施运行管理情况、环境监测、环境事故的调查和有关记录、污染源建档记录等。</p> <p><b>（3）企业管理排污要求</b></p> <p>根据《控制污染物排放许可制实施方案》（国办发〔2016〕81号），企</p>	

业在申请排污许可证前，应当将主要申请内容，包括排污单位基本信息、拟申请的许可事项，产排污环节，污染防治措施，通过国家排污许可证管理信息平台或者其他规定途径等便于公众知晓的方式向社会公开。公开时间不得少于5日。

#### (4) 企业自主验收管理要求

根据《建设项目环境保护管理条例》，强化建设单位环境保护主体责任，落实建设项目环境保护“三同时”制度，规范建设项目竣工后建设单位自主开展环境保护验收的程序和标准。

### 2、规范化排污口建设

建设单位应如实填写《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》的有关内容，由环保主管部门签发登记证。建设单位应把排污口情况如排污口的性质、编号、排污口的位置以及主要排放的污染物的各类、数量、浓度、排放规律、排放去向以及污染治理实施的运行情况建档管理，并报送环保主管部门备案。建设单位应该在排放口处设立或挂上标志牌，排放口图形标志牌见下表。

表 4-14 排污口图形符号（提示标志）一览表

排放 部位 项目	噪声排放源	一般性固体 废物	危险废物	废水排放	废气排放
图形符号					
形状	正方形边框	三角形边框	三角形边框	正方形边框	正方形边框
背景颜色	绿色	黄色	黄色	绿色	绿色
图形颜色	白色	黑色	黑色	白色	白色

### 3、环境监测计划

项目行业类别涉及 C2239 其他纸制品制造、C2319 包装装潢及其他印刷、C2923 塑料丝、绳及编织品制造。为切实控制本工程治理设施的有效运行和污染物达标排放，落实排放总量控制制度，根据《建设项目环境保护管理条例》第八条的规定及《造纸行业排污许可证申报与核发技术规范》中的自行监测方案。



根据《造纸行业排污许可证申报与核发技术规范》、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）、《排污单位自行监测技术指南 造纸工业》（HJ821-2017）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）的要求，项目自行监测要求如下。

本项目环境监测计划如下：

**表 4-15 监测计划一览表**

序号	污染源名称	监测位置	监测项目	监测频次
1	噪声	厂界（东、南、西、北）	等效连续 A 声级	1 次/季度
2	废气	厂界无组织（上风向 1 个、下风向 3 个）	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
		厂区内	非甲烷总烃	1 次/年
		DA001 排气筒出口	颗粒物、甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯合计、非甲烷总烃	1 次/半年
		DA002 排气筒出口	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
3	废水	废水排放口（DW001）	H 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、色度、氨氮	1 次/年

#### 4、环保投资估算

项目总投资 10000 万元，其中环保投资 63 万元，占总投资的 0.63%，具体见表 4-16。

**表4-16 项目主要环保投资一览表**

序号	项目	环保措施	环保投资 (万元)
运营期	废水	三级化粪池（依托）	0
		水性油墨印刷设备清洗废水生活处理设施（3t/d）	8
	废气	注塑机投料粉尘简易布袋除尘器一套	1.5
		涂布复合、印刷废气，造粒、吹膜有机废气，各 1 套活性炭吸附装置+15 排气筒（0.3m），合计 2 套活性炭装置、2 根排气筒	22
		车间密闭（依托）	0
	噪声	选用低噪声设备、设减振基础、安装减振垫圈、厂房隔声等	10
	危废间	地面采取粘土铺底，再在上层铺设 10~15cm 水泥进行硬化，并铺设环氧树脂防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s 防渗措施	15

	一般固废	一般固废堆场	5
	生活垃圾	垃圾桶、环卫处清运	1.5
	合计		63

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物	环保措施	执行标准
大气环境	厂界无组织废气	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃、乙酸乙酯 乙酸丁酯合计	无组织扩散	厂界颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准;非甲烷总烃执行《印刷行业挥发性有机物排放标准》(DB35/1784-2018);二甲苯、乙酸乙酯乙酸丁酯合计达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1789-2018)中相关标准
	厂区内无组织废气	非甲烷总烃	密闭印刷、复合工序加工车间	达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1789-2018)中相关标准
	厂区内监控点处任意一次浓度值	非甲烷总烃	/	达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A的表A.1的相应规定
	天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	收集后排至排气筒(DA001)排放	
	涂布复合机、印刷有机废气, DA001 有组织废气	非甲烷总烃	涂布复合机、印刷有机废气统一经引风机(风量30000m <sup>3</sup> /h)引至同一套活性炭吸附装置处理后,经15m高,内径0.8m的排气筒(DA001)排放	《印刷行业挥发性有机物排放标准》(DB35/1784-2018)
		甲苯、乙酸乙酯乙酸丁酯合计		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1789-2018)中相关标准
	熔融挤出(注塑)、吹膜设备废气, DA002 有组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	熔融挤出(注塑)、吹膜设备废气统一经引风机(风量10000m <sup>3</sup> /h)引至同1套	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)

			活性炭吸附装置处理后，经 15m 高，内径 0.5m 的排气筒（DA002）排放	
水环境	水性油墨印刷设备清洗用水	pH , COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS 色度、石油类	地面架空一体化生物处理设施（沉淀池+混凝池+隔膜系统+板框压滤机+后脱色系统	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准
	注塑冷却用水	SS	循环使用	不外排
	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	化粪池处理	经化粪池处理后，排入园区污水管网
声环境	设备噪声	等效连续 A 声级	选用低噪声设备；加强设备管理养护	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。
固体废物	职工	生活垃圾	集中后由当地环卫部门收运至垃圾处理厂处理	/
	生产过程	布袋除尘器收集粉尘、沉淀池沉渣	一般固废暂存间暂存，除尘器收集粉尘、沉渣回用于生产	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
	生产设备运行	废机油	回用于机械设备润滑使用	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
电磁辐射	/			
固体废物	一般固废经收集后由环卫部门进行统一处理；危险废物经收集后暂存于危废间内，并委托有资质单位定期清运处置，不外排。			
土壤及地	油墨印刷设备清洗废水经地面式（架空约 10cm）不锈钢一体化生化污水处理设施处理；员工生活污水经化粪池处理后接入园区污水管网，危废间暂存间地面采取			

下水污染防治措施	粘土铺底，再在上层铺设 10~ 15cm 水泥进行硬化，并铺设环氧树脂防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s 防渗措施
生态保护措施	不涉及
环境风险防范措施	①定期巡检存储设施，不造成风险物质泄漏；②风险物质存放区做好“三防”措施，避免“跑、冒、滴、漏”；③减少风险物质存储量，需使用或更换时再进行外购
其他环境管理要求	（1）制定环保设施的管理制度，加强日常环保管理和环保处理设施的维护和保养；（2）落实环境监测计划。（3）应规范化排污口建设，并设置排污口标识牌。

## 六、结论

综上所述，福建广伦工贸集团有限公司广伦实业软包装新材料及条码标签全产业链项目位于福建省龙岩市长汀县策武镇汀州大道南路 29 号，选址适宜，且符合国家和福建省当前的产业政策要求。项目运营期间加强生产规范管理，定期检查、维护生产设备和环保设备设施，杜绝污染物非正常排放。项目运营期间应按本环评要求，将产生的污染物经采取环保措施处理后，可达到国家标准排放，或经处理后综合利用，对环境保护目标及周边环境影响轻微。因此，本评价认为，只要按照国家环保政策的有关要求，严格进行管理，认真落实本报告提出的各项污染治理措施，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

### 建设项目污染物排放量汇总表

项目	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量) ④	以新带老削减量(新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废气	颗粒物				0.475t/a		0.475t/a	+0.475t/a
废水	生活污水				360t/a		360t/a	+360t/a
一般固废	沉淀池沉渣				1.5t/a		1.5t/a	+1.5t/a
	除尘器收集粉尘				9.801t/a		9.801t/a	+9.801t/a
	生活垃圾				4.5t/a		4.5t/a	+4.5t/a
危险废物	废机油				0.005t/a		0.005t/a	+0.005t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

## 附件 1：委托书



附件 2：营业执照

**附件 3：法人身份证复印件**


附件 4：备案证明

### 福建省投资项目备案证明(内资)

备案日期：2022年06月20日 编号：闽发改备[2022]F060161号

项目代码	2206-350821-04-01-311128	项目名称	广伦实业软包装新材料及条码标签全产业链项目
企业名称	福建广伦工贸集团有限公司	企业注册类型	有限责任
建设性质	新建	建设详细地址	福建省龙岩市长汀县蕉坑镇汀州大道南路29号
主要建设内容及规模	<p>该项目分三期建设，第一期租用厂房一栋，建筑面积约17000平方米，中等装修，购置涂硅机、涂胶机、印刷机、分切机、吹膜机、制袋机等50多台生产设备设施。第二期建设厂房5栋，办公楼一栋，宿舍2栋，总建筑面积40000平方米，购置涂硅机、涂胶机、印刷机、涂布机等100多台生产设备设施。第三期建设厂房6栋，办公楼1栋，宿舍2栋，总建筑面积60000平方米，购置造纸机、造粒机、吹膜机、涂硅机、涂胶机、印刷机等200多台生产设备设施。</p> <p>主要建筑面积100000平方米，新增生产能力(或使用功能)：</p> <p>第一期年产不干胶1.2万吨，软包装5000吨，产值大约1.2亿元左右，第二期年产不干胶制品5万吨，产值大约1.7亿元，第三期生产不干胶制品10万吨，产值大约4亿元。</p>		
项目总投资	50000.0000万元	其中：土建投资25000.0000万元，设备投资15000.0000万元（其中：拟进口设备，技术用汇0.0000万美元），其他投资10000.0000万元	
建设起止时间	2022年7月至2025年6月		
备案部门预审意见	<p>备案信息如上，根据《福建省企业投资项目核准和备案管理实施办法》第五十一条规定，请项目单位通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工的基本信息。若不及时报送，相关信息将列入项目异常信用记录，并纳入全省公共信用信息平台。固定资产投资额年综合能源消费量满1000吨标准煤或年电力消费量满500万千瓦时的，建设单位需在开工建设前取得节能审查机关出具的节能审查意见，省市另有规定的，从其规定。项目单位应严格落实安全生产主体责任，严格执行环保、安全设施与主体工程“三同时”制度，并根据相关法律法规规定办理其他相关手续后，方可开工建设。项目备案后2年内未开工或者未办理其他手续，且不再实施又未申请撤销的，该备案证明自动失效。</p>		

注：上述备案信息的真实性、合法性和完整性由备案申报单位负责



长汀县发展和改革委员会  
2022年07月28日  
福建省发展和改革委员会监制

附件 5：租赁合同

附件 5 入驻园区说明

附件 6 信息公开说明

附件 7：公示截图

附件 8 项目三线一单查询报告书

## 三线一单综合查询报告书

基本情况			
报告编号	SXYD1717487239644	报告名称	报告 04154719
报告时间	2024-06-04	划定面积(公顷)	0
缓冲半径(米)		行业类别	
总体概述			
项目所选地块涉及 1 个生态环境管控单元，其中重点管控单元 1 个			
			
福建龙岩高新技术产业开发区长汀产业园区			
陆域生态环境管控单元	ZH35082120001		
市级行政单元	龙岩市	县级行政单元	长汀县
管控单元分类	重点管控单元		
空间布局约束	1.机械制造业禁止引入铸造项目。2.居住用地周边禁止布局潜在废气扰民的建设项目。3.园区周边防护距离内或者园区内不得新建居民集中住宅区（居民楼、住宅小区、安置小区、学校等）。		

附图 1：项目地理位置图（东经 116°42'58.71308"，北纬 25°43'36.74809"）





附图 2：项目周边示意图





附图 3：项目现状图

项目西侧 闲置厂房	项目东侧 山体
项目南侧	项目北侧
项目现状	项目现状

附图 4：项目总平面布置图

